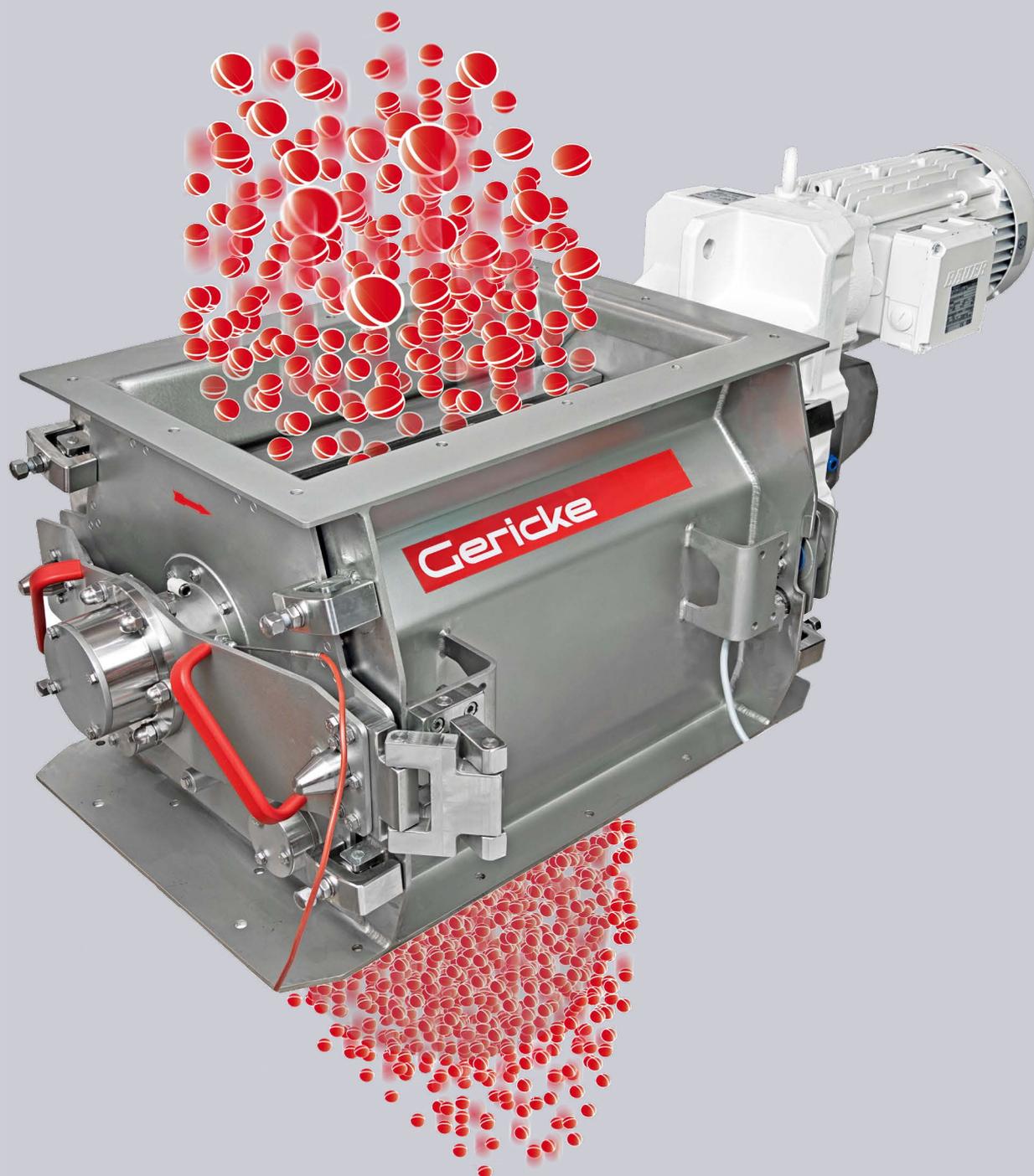


DÉSAGGLOMÉRATION ET CALIBRATION

Le nibleur Gericke est un désagglomérateur, un granulateur et un pré-broyeur capable de réduire des produits très durs à la granulométrie souhaitée.

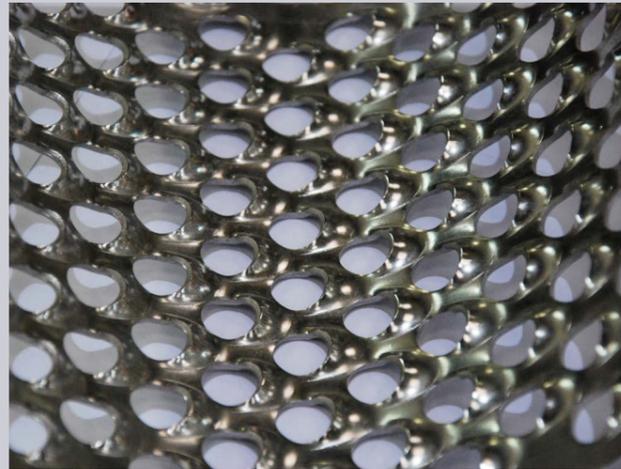


AUGMENTER L'EFFICACITÉ DE VOS PROCÉDÉS DE TRAITEMENT DES PRODUITS EN VRAC !

Nibleur et désagglomérateur

Les nibleurs sont utilisés sur de très nombreuses lignes de production. Quelques exemples :

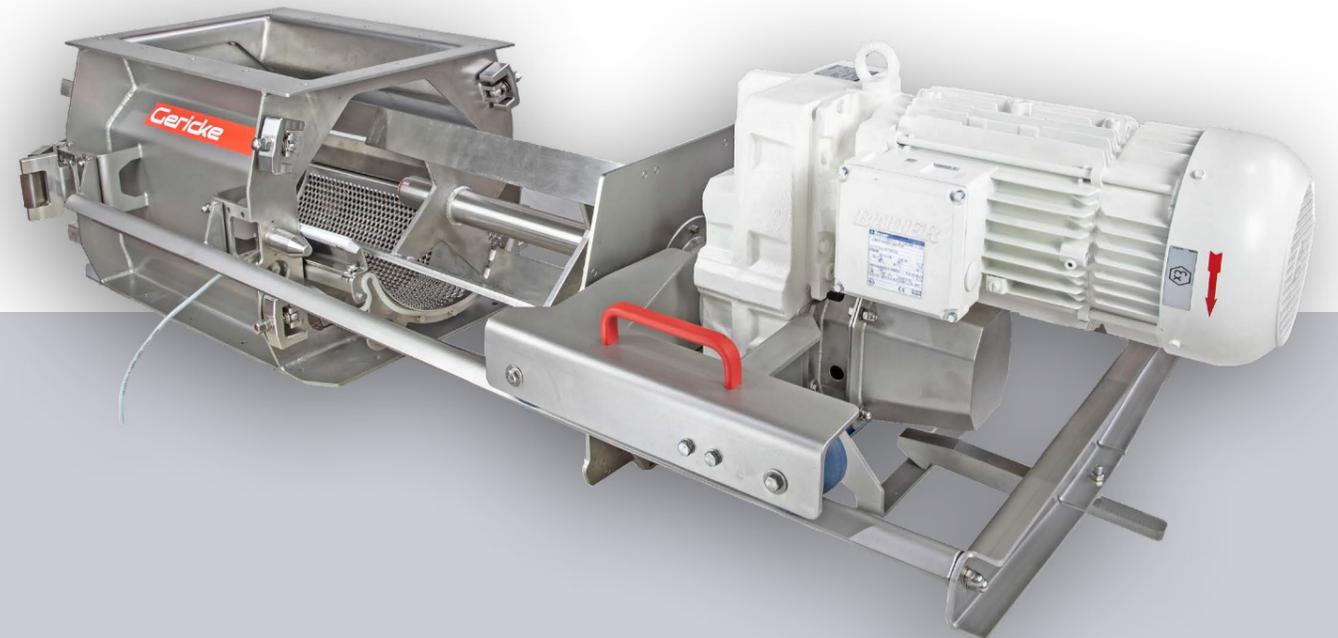
- Désagglomération après séchage, pulvérisation et mélange, etc.
- Après stockage en silos
- En sortie de stations de vidange big-bags, sacs, containers, fûts...
- En pré-broyage avant un broyage très fin
- Avant un transport pneumatique, un doseur, une extrudeuse
- Après un sécheur à bande
- Recyclage de produits non conformes



Principe de fonctionnement

Un rotor, muni de 3 ou 4 pales, tourne lentement dans une chambre équipée d'une grille perforée ou d'une toile métallique dont l'ouverture dépend de la qualité recherchée du produit fini.

Par un effet combiné du rotor et de la grille, le produit est soumis à un effet de cisaillement. Les agglomérats ainsi réduits passent au travers de la grille sélectionnée.



Avantages de nos nibleurs :

- Conception compacte, robuste et simple à exploiter
- Débits importants selon le diamètre de perforation des grilles
- Très faible échauffement du produit ou génération de fines grâce à une faible vitesse du rotor
- Faible consommation d'énergie
- Les opérations de maintenance et de nettoyage ne nécessitent pas d'outils spéciaux
- Pales réglables en fonction du type de grille
- Différentes versions disponibles en fonction des applications.



Calibrage de la matière première en amont de l'alimentation d'un réacteur

Découvrez le Nibleur GNB GERICKE !

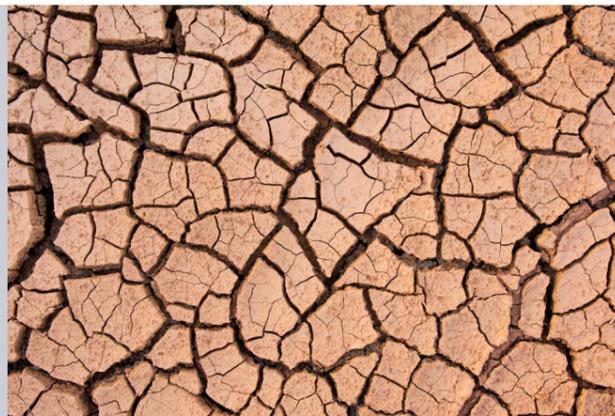
- Temps d'arrêt très court, éléments faciles à nettoyer permettant un accès complet avec un entraînement extractible en option
- Configuration permettant d'inspecter et de remplacer rapidement la grille en fonction des besoins
- Réglage simplifié pour ajuster le jeu entre les pales et la grille en fonction des tailles de grille
- Détection de contact métal-métal en option pour une sécurité maximale
- Conformité à la norme EHEDG, joints rinçables et lavables en place
- Versions ATEX pour les environnements gazeux et poussiéreux (possibilité de les combiner)
- Haut rendement, faible consommation d'énergie et faible niveau sonore



POLYVALENT POUR S'ADAPTER À DE NOMBREUX BESOINS

Réduction des gâteaux de filtre presse

Des gâteaux de filtration se créent lors de la séparation des solides à partir d'une suspension, par filtration, centrifugation ou séchage. Par exemple, les plaques de gâteaux comprimés de filtre presse ont souvent une taille allant jusqu'à 1 m² et une épaisseur de plusieurs centimètres. Le produit présente une humidité résiduelle jusqu'à 50% lorsqu'il est déchargé. Les tourteaux de filtration comprimés peuvent être réduits à la taille de granulés requise à l'aide d'un nibleur.



Des équipements simples à intégrer.

Nos nibleurs font partie des lignes de production et sont très simples à intégrer. Ils sont souvent associés à des stations vide-Big-bag, vide-sacs ou tout simplement positionnés aux endroits qui nécessitent une calibration de qualité. Dans certains cas, ils peuvent être montés sur skid mobile pour plus de flexibilité.

Calibrage

Les produits surgelés tels que les fruits, les baies et les légumes peuvent être réduits à la taille souhaitée sans décongélation préalable. Également, certains produits congelés comme des carottes, des pommes de terre déjà calibrés sous forme de petits cubes, une fois stockés en carton muni de sache plastique, se retrouvent sous forme de bloc pris en masse. Le nibleur est capable de déliter ces blocs sans détériorer les cubes.



Détection des contacts RotaSafe

L'expérience de Gericke en matière de diagnostic en temps réel de ses équipements apporte également la détection de contact métal-métal à cet appareil. Si un contact est détecté entre la grille et les pales, un signal d'arrêt est envoyé au système de contrôle. Cela permet de protéger l'équipement ainsi que les produits et d'augmenter considérablement la sécurité de la production !

Création de granulés semi-secs

Le produit en suspension, via un alimentateur à perte de poids, entre dans le nibleur où les lames rotatives tournent, coupent et poussent le produit à travers un tamis dentelé. La dimension des granulés peut être modifiée à tout moment en changeant la taille du tamis : options disponibles de 1 à 25 mm.



Accessibilité et flexibilité

Le nouveau nibleur a été totalement repensé afin de faciliter les opérations de montage de la grille et de nettoyage interne de l'équipement sans faire de concession sur les performances. Une porte frontale sur charnières permet d'accéder à la grille, montée sur rails, qui peut être aisément extraite pour être nettoyée ou remplacée par une grille de taille différente.

Réduction de blocs de chocolat

La durée de fonte des blocs de chocolat est d'autant plus longue que les blocs sont de grosse taille. Des blocs totalement pris en masse de plusieurs dizaines de kilogrammes peuvent être alimentés dans nos nibleurs et ressortir sous forme d'écailles plus ou moins importantes en fonction des grilles utilisées, réduisant ainsi de manière considérable le temps de fonte du chocolat.



Très compact et efficace

Les nibleurs Gericke combinent un faible encombrement, un débit élevé et une faible consommation énergétique.

UNE GAMME ADAPTÉE À TOUS LES DÉBITS

Spécifications et dimensions

- Disponible dans des sections d'entrée allant de 200 mm à 1200 mm, pour des débits compris entre 10 kg/h à 50 000 kg/h
- Tailles de perforation des grilles 1 mm à 25 mm
- Exécution : tôle perforée, dentelée, fil tissé
- Homologation ATEX en option
- Version hygiénique disponible en option

Type	Section d'entrée (mm)	Débit maximal (1)
NBS 200/200	200 x 200	1.500 l/h
NB 300/350	300 x 350	7.000 l/h
GNB 530	300 x 530	12.000 l/h
NB 300/800	300 x 800	22.000 l/h
NB 450/800	450 x 800	30.000 l/h
NB 450/1200	450 x 1200	45.000 l/h

(1) Le débit effectif de chacun des modèles dépend des caractéristiques du produit traité et du type de grille utilisé.



ESSAIS / LOCATIONS

Les tests de validation réalisés dans nos centres d'essai pilote permettent de sécuriser le choix technique et donc l'investissement.

Les centres de test basés en Suisse, France, Angleterre, Brésil, USA et à Singapour sont disponibles pour des essais clients dans des conditions proches de celles des unités de production.

- Tests d'équipements standards ou développés spécifiquement pour l'application
- Vérification des plages de performances et des précisions
- Essais de lignes complètes de production
Exemple : ligne de dosage/mélange en continu
- Les clients qui participent aux essais acquièrent une expérience très pointue tant au niveau du comportement de leur produit que de conduite des équipements
- Les essais en pilote à un débit industriel permettent de produire des quantités suffisantes pour tester ensuite des équipements positionnés en aval du procédé
- Il est possible de participer aux essais via un accès à distance



**Besoin ponctuel d'un nibleur ?
Optez pour la location !**

Il se peut que vous n'ayez besoin de cette technologie que quelques semaines par an et dans ce cas, la location d'un matériel monté sur skid mobile avec son coffret de commande est une solution pratique et économique.



Station mobile vide-sacs avec nibleur intégré.

QUELQUES PRODUITS TRAITÉS AVEC LE NIBLEUR

Exemples de produits	Avant nibleur	Après nibleur
Briquettes de charbon actif	4,5 – 6	0,5 – 1,5
Fragments d'aluminium et de magnésium	10 x 90 x 150	< 6
Produits de boulangerie (y compris la pâte fraîche)	80 x 80 x 300	< 10
Biscuits	20 – 100	< 2
Céréales pour le petit-déjeuner	40 - 50	1 - 5
Carbamide	Agglomérats	2 - 3
Déchets de céramique, pré-étuvage	Ø 70 x 200	3 - 5
Blocs de charbon de bois	20 x 30 x 50	< 6
Blocs de chocolat	150 x 25 x 250	5 - 6
Chocolat, mélange en poudre	Agglomérats	< 2
Cacao	Agglomérats	< 1
Sucre cristal	Granulés durs	< 3
Disulfure	60 x 60 x 10	< 3
Colorants	Agglomérats	< 3
Résines époxy	10	< 2
Aliments enrichis	30 x 100 x 200	< 2
Fluorure de magnésium	6 - 8	< 3
Lait en poudre (50% de matières grasses)	20 - 40	< 2
Nougat	20 x 35 x 40	2 - 3
Agents de blanchiment optique	20 x 30 x 40	< 1
Pectine (50% d'humidité)	Granulés	< 2
Pesticides	20 x 30	2 - 3
Plastique	2 x 30 x 80	< 3
Polyphosphate	Gros granulés	< 10
Acétate de polyvinyle	10 - 25	5 - 8
Chlorure de potassium	Taille du sac	< 2
Sels	Agglomérats	< 2
Résidus de savon	Fragments	10 - 20
Tablettes	20 x 10	< 1
Adhésif pour papier peint	1 x 5 x 5	< 1
Cire	Granulés	< 5



Suisse
Gericke AG
gericke.ch@gerickegroup.com

Allemagne
Gericke GmbH
gericke.de@gerickegroup.com

France
Gericke SAS
gericke.fr@gerickegroup.com

Royaume-Uni
Gericke Ltd.
gericke.uk@gerickegroup.com

Pays-Bas
Gericke B.V.
gericke.nl@gerickegroup.com

USA
Gericke USA, Inc.
gericke.us@gerickegroup.com

Brésil
Gericke Brasil Ltda.
gericke.br@gerickegroup.com

Singapour
Gericke Pte Ltd.
gericke.sg@gerickegroup.com

Chine
Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
gericke.cn@gerickegroup.com

Indonésie
Gericke Indonesia
gericke.id@gerickegroup.com

Thaïlande
Gericke Thailand
gericke.th@gerickegroup.com

Malaisie
Gericke Malaysia
gericke.my@gerickegroup.com

Pour tous les autres pays, veuillez contacter Gericke AG Suisse

GERICKEGROUP.COM

Gericke