

SEU PARCEIRO GLOBAL PARA A INDÚSTRIA QUÍMICA

Sistema e componentes para manuseio e processamento de sólidos: Seguro, eficiente e projetado para atender às necessidades da indústria química.



SEU PARCEIRO GLOBAL PARA SOLUÇÕES TURNKEY NA INDÚSTRIA QUÍMICA

Um investimento sólido: Os projetos turnkey que incorporam planejamento, fabricação, instalação e comissionamento são totalmente personalizados para atender a requisitos específicos. Confiança total, confiabilidade suprema, além de facilidade de uso e os mais altos padrões de segurança fazem parte da especificação do projeto de cada sistema Gericke em todos os setores.



ENGENHARIA

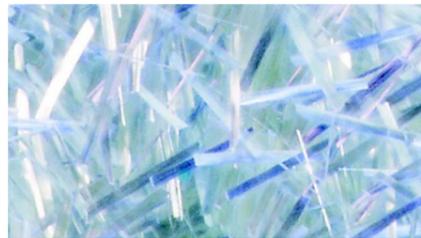
Economize tempo e dinheiro com uma competente equipe de engenharia e gerenciamento de projetos. Isso também inclui avaliação de riscos, segurança do produto e eficiência energética.

SOLUÇÕES DE AUTOMAÇÃO

Possibilitamos a operação otimizada de seus processos: integração total do processo, programação de PLC, visualização, gerenciamento de receitas e comunicação com seu ambiente MES e ERP.



- Pesticidas
- Fertilizantes



- Materiais compósitos
- Produtos cerâmicos
- Polímeros super absorventes
- Fibras minerais



- Colorantes, pigmentos e resinas
- Química para indústrias de celulose e têxtil
- Química para indústrias de construção
- Aglutinantes
- Agentes de limpeza



- Plásticos
- Petroquímicos
- Master batches
- Combustíveis alternativos
- Borracha



- Produtos químicos especiais
- Aditivos
- Sílica
- Derivados intermediários
- Catalisadores



- Vitaminas
- Enzimas
- Aromas
- Antioxidantes

COMPETÊNCIA EM SUA APLICAÇÃO

Beneficie-se de décadas de experiência nas aplicações mais exigentes de manuseio e processamento de sólidos.



MAXIMIZANDO VALOR. MINIMIZANDO RISCOS.

ÁREAS PERIGOSAS?

Ao manusear matérias-primas orgânicas ou inflamáveis, o equipamento deve ser projetado para lidar com os riscos potenciais e certificado de acordo com as normas aplicáveis.

Os equipamentos da Gericke estão disponíveis em várias configurações para atender aos requisitos da indústria química, incluindo certificações para pó e gás.



OTIMIZAÇÃO DE CUSTO DO PROCESSO

Nem todas as empresas possuem o luxo de trabalhar com grandes margens. Isso faz com que seja ainda mais importante desenvolver projetos eficientes, com baixo consumo energético e que garantam a confiabilidade do processo.



QUALIDADE INSTÁVEL PRODUTO?

Não importa se a sua linha é por bateladas ou contínua: os ingredientes devem ser adicionados no momento certo e na quantidade certa. Automatizar a sua linha permite obter uma qualidade consistente.

A chave para a qualidade do produto é, acima de tudo, a dosagem suficientemente precisa dos componentes e a mistura homogênea.



CONTROLE DE EMISSÕES E CONTEÇÕES DE POEIRA

Muitos processos de materiais sólidos são suscetíveis à geração de pó. A geração de pó é um grande problema tanto para os operadores quanto para o ambiente. Os depósitos destes pós gerados também podem levar a quebras de máquinas e até mesmo a explosões causadas pela poeira!

Para evitar a geração de pó na área, os pontos de transferência em um processo são particularmente importantes. Como um saco é esvaziado? Como um big bag é conectado? Ficaremos felizes em poder orientá-los.

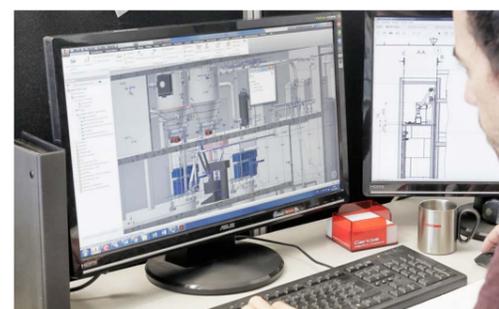
VOCÊ TEM SEUS CUSTOS DE ENERGIA SOB CONTROLE?

O consumo de energia está se tornando cada vez mais importante, e não apenas por motivos de sustentabilidade. Para produtos com margens baixas, toda economia de custos é significativa. Em muitos processos de material sólidos, o transporte dentro da fábrica consome uma grande quantidade de energia. Muitas vezes, toneladas de material precisam ser movimentadas. Nesse caso, é importante escolher a tecnologia correta de transferência de pó com a expertise do fornecedor do sistema, que também leva em conta as propriedades dos produtos a serem transportados.

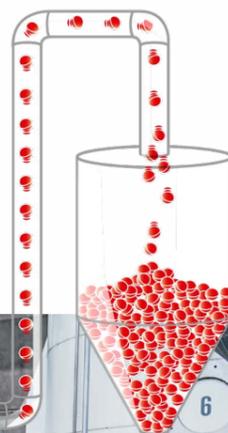


INTEGRAÇÃO DE DADOS E AUTOMAÇÃO

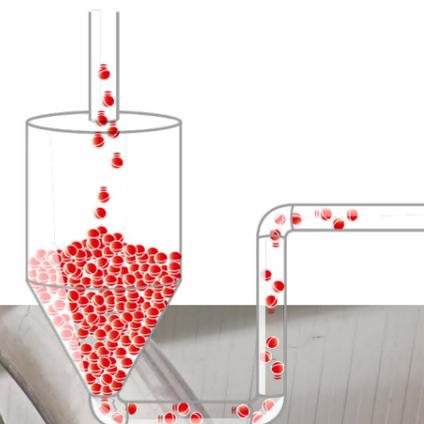
Acesso a dados, integração perfeita de sistemas de automação, manutenção preventiva e preditiva, IoT, sistemas ERP e MES, segurança de dados: o ambiente de TI e automação nunca foi tão complexo. Entretanto, ele também oferece muitas oportunidades para produzir com mais eficiência e segurança. A Gericke não é apenas uma especialista em manuseio e processamento de pós, mas também uma especialista em automação e integração em sua plataforma de automação.



RECEBIMENTO E ARMAZENAMENTO DE MATERIAIS



TRANSPORTE PNEUMÁTICO



Recepção e distribuição de sólidos a granel seguro, livre de emissões e eficiente é um pré-requisito para a economia nos custos de processamento e produção.



Aplicações

- Recebimento de matérias-primas por caminhões ou vagões
- Descarregamento de big bags e sacos
- Silos de armazenamento e controle de estoque

Benefícios

- Gerenciamento automático da planta
- Manuseio e alimentação segura das matérias primas



O transporte pneumático de materiais a granel preservando a qualidade do produto é um fator que traz economia na produção, trazendo vantagens competitivas decisivas. Nossos sistemas transportam pneumaticamente seus produtos de forma altamente confiável e com alta segurança, utilizando o mínimo consumo de ar, reduzindo os custos energéticos.

Aplicações

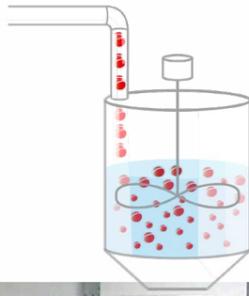
- Transporte pneumático das bateladas
- Transporte à vácuo
- Transportes internos de matérias-primas
- Transporte de produtos semiacabados e acabados
- Airlocks e barreiras contra chamas

Benefícios

- Mínimo impacto na densidade aparente e na geração de finos
- Possibilidade de proteção com aplicação de gás inerte
- Instalação de tubulação otimizando o layout com as curvas Gericke, proporciona economia de espaço
- Tecnologia de eficiência energética
- Alto nível de confiabilidade operacional e baixa manutenção



ALIMENTAÇÃO DE REATORES



A dispersão ou dissolução dos produtos é, na verdade, otimizada pelo transporte direto no reator, dispensando o uso de tanques de recebimento adicionais, válvulas e outras partes da planta.

Aplicações

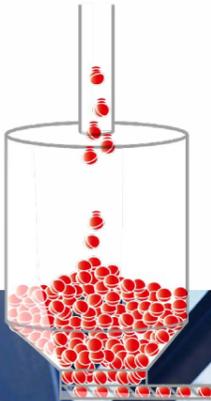
- Instalação segura dos vasos de pressão
- Processo de dosagem controlada de reatores
- Alimentação abaixo do nível de líquido
- Transporte pressurizado em um reator

Benefícios

- Manuseio seguro do produto com o mínimo de emissões de pó
- Barreiras de vapor seguras
- Inserção completa dos produtos e rápida absorção das partículas
- Alta segurança devido à injeção de gases inertes



ALIMENTAÇÃO E DOSAGEM



Durante a dosagem, a medição e controle preciso do fluxo agregam valor ao produto, enquanto o gerenciamento de receitas, a rastreabilidade e o controle de qualidade são garantidos em todos os momentos.

Aplicações

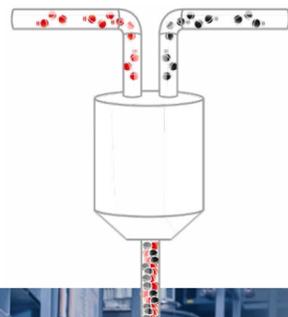
- Dosagem gravimétrica contínua
- Pesagem de bateladas
- Alimentação e dosagem de multi componentes com apenas um controlador

Benefícios

- Melhor qualidade do produto devido à dosagem precisa
- Rastreabilidade de lotes
- Simples integração do controlador
- Baixa sensibilidade a interferências externas
- Flexibilidade de uso devido ao range altamente dinâmico



SISTEMAS DE MISTURA



As tecnologias Gericke vêm criando padrões de referência em mistura desde 1894. Nossos misturadores produzem produtos intermediários e finais com o mais alto grau de homogeneidade possível, garantindo o máximo cuidado com o seu produto. Podendo ser utilizados em processos contínuos ou em bateladas.

Aplicações

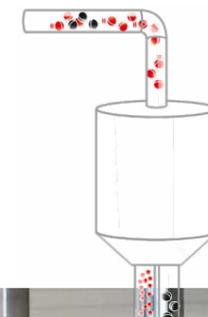
- Processos de mistura contínua
- Processos em bateladas
- Alimentação de extrusoras
- Produção de lote mestre
- Adição de líquido
- Mistura de suspensões
- Pré misturas

Benefícios

- Economia de espaço devido ao design compacto
- Integração perfeita com poucas interfaces
- Máximo rendimento economizando tempo e energia
- Mistura homogênea incluindo microcomponentes
- Procedimentos otimizados de partida e parada reduzem desperdícios
- Rastreabilidade completa dos parâmetros do processo



PENEIRAMENTO E REDUÇÃO DE PARTÍCULAS



A preparação correta e eficiente dos produtos melhora os resultados do processo e garante uma qualidade uniforme. A distribuição correta das partículas e a ausência de corpos estranhos são essenciais para otimizar os processos de materiais sólidos a granel.

Aplicações

- Redução do tamanho de partícula na saída de big bags, secadores, aglomeração por spray ou misturadores
- Reciclagem e retrabalho
- Controle de peneiramento
- Despoeiramento
- Moagem da torta do filtro
- Redução de partícula antes dos processos de moagem
- Aumento da área de superfície dos produtos antes dos processos de aquecimento, resfriamento e fusão

Benefícios

- Alto desempenho de produtividade
- Economia de energia e operação com baixo nível de ruído
- Auxilia na proteção do material, pois não há aquecimento dos produtos
- Formação mínima de pó



CENTRO DE TESTES



Testes em escala industrial reduzem o tempo de planejamento e aumentam a segurança do processo.

Os nossos centros de teste na Europa, Ásia e Américas estão disponíveis para testes de nossos clientes em condições muito próximas da linha de produção original. Também é possível testar todos os tipos de configurações de transporte pneumático, mesmo com distâncias superiores a 200 metros!

Especialistas experientes projetam o layout de teste de acordo com suas necessidades e realizam os testes.

- Teste de equipamentos e protótipos com a matéria prima do cliente
- Controle de desempenho e precisão
- Teste da interação de vários equipamentos
- Ganho de experiência no processamento de produtos
- Amostragem para testes de laboratório e análise de mercado
- Treinamento do cliente
- Monitoramento de teste remoto disponível



Suíça
Gericke AG
gericke.ch@gerickegroup.com

Alemanha
Gericke GmbH
gericke.de@gerickegroup.com

França
Gericke SAS
gericke.fr@gerickegroup.com

Reino Unido
Gericke Ltd.
gericke.uk@gerickegroup.com

Holanda
Gericke B.V.
gericke.nl@gerickegroup.com

EUA
Gericke USA, Inc.
gericke.us@gerickegroup.com

Brasil
Gericke Brasil Ltda.
gericke.br@gerickegroup.com

Singapura
Gericke Pte Ltd.
gericke.sg@gerickegroup.com

China
Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
gericke.cn@gerickegroup.com

Indonésia
Gericke Indonesia
gericke.id@gerickegroup.com

Tailândia
Gericke Thailand
gericke.th@gerickegroup.com

Malásia
Gericke Malaysia
gericke.my@gerickegroup.com

Para todos os outros países, entre em contato com a Gericke AG Suíça.

GERICKEGROUP.COM

Gericke